

Total No. of Questions : 4]

SEAT No. :

**P5932**

[Total No. of Pages : 4

[6142]-618

**T.Y.B.Com.**

**BUSINESS ADMINISTRATION - III**

**366 (a) : Production and Operation Management - III  
(2019 Pattern) (Semester - VI) (Special Paper - III)**

*Time : 2½ Hours]*

*[Max. Marks : 50*

*Instructions to the candidates:*

- 1) *All questions are compulsory.*
- 2) *Figures to the right side indicate full marks.*

**Q1) A) Multiple choice questions. (answer any 5) [5]**

- i) \_\_\_\_\_ is an activity by which goods and services are produced.
  - a) Production
  - b) Purchase
  - c) Marketing
- ii) Most important element for production process is \_\_\_\_\_.
  - a) Finance
  - b) Raw material
  - c) Machinery
- iii) Which of the following models is used to calculate the timing of the inventory order?
  - a) Economic order quantity model
  - b) Fixed order quantity model
  - c) Reorder point model
  - d) Fixed order inventory model
- iv) \_\_\_\_\_ is a term used in logistic and warehousing.
  - a) ABC Analysis
  - b) Cros Docking
  - c) Value chain process
  - d) Process
- v) \_\_\_\_\_ is a set of management tools and techniques designed to improve production process.
  - a) Six sigma
  - b) Quality management
  - c) ABC Analysis

**P.T.O.**

- vi) \_\_\_\_\_ is the backbone of production planning and control.
- a) Material Requisition planning
  - b) Economic order quantity
  - c) Value Chain Analysis
- vii) ABC Analysis is used in \_\_\_\_\_.
- a) CPM
  - b) PERT
  - c) Inventory Control

B) Match the following. (any 5) [5]

Group A

Group B

- |                            |                             |
|----------------------------|-----------------------------|
| i) Production planning     | a) Economic order quantity  |
| ii) EOQ                    | b) Manufacturing process    |
| iii) Plant Layout          | c) Controlling Cost         |
| iv) Inventory Management   | d) Maximize profit          |
| v) Supply chain management | e) Quality control          |
| vi) Quality management     | f) Delivery of Goods        |
| vii) TQM                   | g) Total Quality Management |

Q2) Write short notes. (any two) [10]

- a) Objectives of Production Control
- b) Advantages of Plant Layout
- c) Economic order Quantity
- d) Modes of Transport

Q3) a) Explain in detail functions of production Management. [8]

b) Explain the various techniques used in plant Layout. [7]

Q4) a) Discuss the use of computers in inventory Management. [8]

b) Explain the various stages of supply chain Management. [7]



Total No. of Questions : 4]

P5932

[6142]-618

T.Y.B.Com.

BUSINESS ADMINISTRATION - III

366 (a) : Production and Operation Management - III  
(2019 Pattern) (Semester - VI) (Special Paper - III)

(मराठी रूपांतर)

वेळ : 2½ तास]

[एकूण गुण : 50

- सूचना :-
- 1) सर्व प्रश्न सोडविणे आवश्यक आहे.
  - 2) उजवीकडील अंक प्रश्नांचे पूर्ण गुण दर्शवितात.
  - 3) संदर्भासाठी मुळ इंग्रजी प्रश्नपत्रीका पहावी.

प्र.1) अ) बहुपर्यायी प्रश्न. (कोणतेही पाच)

[5]

- i) ..... एक क्रिया आहे ज्याद्वारे वस्तू व सेवांचे उत्पादन केले जाते.  
अ) उत्पादन  
ब) खरेदी  
क) विपणन
- ii) उत्पादन निर्मितीसाठी लागणारा महत्वाचा घटक म्हणजे ..... होय.  
अ) वित्त  
ब) कच्चा माल  
क) यंत्रसामग्री
- iii) मालसाठा मागणी वेळेची गणना करण्यासाठी खालीलपैकी कोणते मॉडेल वापरले जाते?  
अ) इकॉनॉमिक ऑर्डर क्वांटिटी मॉडेल      ब) फिक्स ऑर्डर क्वांटिटी मॉडेल  
क) रिऑर्डर पॉइंट मॉडेल      ड) फिक्स ऑर्डर इन्वेंटरी मॉडेल
- iv) ..... ही संज्ञा लॉजिस्टिक्स व गोदामासाठी वापरली जाते.  
अ) एबीसी विश्लेषण      ब) क्रॉस डॉकिंग  
क) व्हॅल्यू चेन प्रक्रिया      ड) प्रक्रिया
- v) ..... हे उत्पादन प्रक्रिया सुधारण्यासाठी असलेल्या साधनांचा व धोरणांचा एक संच आहे.  
अ) सिक्स सिग्मा  
ब) गुणवत्ता व्यवस्थापन  
क) (अ) (ब) (क) वर्गिकरण

- vi) ..... हा उत्पादन नियोजन आणि नियंत्रणाचा कणा आहे.  
 अ) सामग्री गरज नियोजन  
 ब) मागणीचे आर्थिक गणित  
 क) मुल्य साखळी वितरण
- vii) अ ब क विश्लेषण ..... साठी वापरले जाते.  
 अ) सी.पी.एम.  
 ब) पी.ई.आर.टी.  
 क) साठा नियंत्रण

- ब) जोड्या लावा. (कोणत्याही पाच) [5]
- | गट 'अ'                    | गट 'ब'                     |
|---------------------------|----------------------------|
| i) उत्पादन नियोजन         | अ) इकोनॉमिक ऑर्डर कॉन्टिटी |
| ii) इ.ओ.क्यु (EOQ)        | ब) उत्पादन प्रक्रिया       |
| iii) यंत्रकुल             | क) खर्च नियंत्रण           |
| iv) मालसाठ/ व्यवस्थापन    | ड) जास्तीचा नफा            |
| v) वितरण साखळी व्यवस्थापन | इ) गुणवत्ता नियंत्रण       |
| vi) गुणवत्ता व्यवस्थापन   | फ) वस्तूचे वितरण           |
| vii) टी.क्यु. एम. (TQM)   | य) टोटल क्वालीटी मॅनेजमेंट |

- प्र.2)** टिपा लिहा. (कोणत्याही दोन) [10]
- अ) उत्पादन नियंत्रणाची उद्दिष्टे  
 ब) यंत्रकुलाचे फायदे  
 क) मागणीचे आर्थिक गणित  
 ड) वाहतूकीचे माध्यम

- प्र.3)** अ) उत्पादन व्यवस्थापनाची कार्ये स्पष्ट करा. [8]  
 ब) यंत्रकुलाची विविध तंत्रे स्पष्ट करा. [7]

- प्र.4)** अ) मालसाठा व्यवस्थापनेत संगणकीय उपयोग सविस्तर स्पष्ट करा. [8]  
 ब) वितरण साखळीचे टप्पे सविस्तर स्पष्ट करा. [7]

