

Total No. of Questions : 4]

SEAT No. :

P-1836

[Total No. of Pages : 4

[6032]-618

T.Y. B.Com.

BUSINESS ADMINISTRATION - III

**366(a) : Production and Operation Management - III
(2019 Pattern) (Special Paper-III) (Semester - VI)**

Time : 2½ Hours]

[Max. Marks : 50

Instructions to the candidates:

- 1) *All questions are compulsory.*
- 2) *Figures to the right indicate full marks.*

Q1) A) Multiple choice questions (answer any 5) :

[5]

- i) ABC analysis is used in _____
 - a) CMP
 - b) PERT
 - c) Inventory control
- ii) _____ is the backbone of production planning and control.
 - a) Material Requisition planning
 - b) Economic order quantity
 - c) Value chain Analysis
- iii) _____ is a set of management tools and techniques designed to improve production process.
 - a) Six sigma
 - b) Quality management
 - c) ABC analysis
- iv) _____ is a term used in logistic and warehouse.
 - a) ABC analysis
 - b) Cross Docking
 - c) Value chain process
- v) Which of the following models is used to calculate the timing of the inventory order?
 - a) Economic order quantity model
 - b) Reorder point model
 - c) Fixed order inventory model

P.T.O.

Total No. of Questions : 4]

P-1836

[6032]-618

T.Y. B.Com.

BUSINESS ADMINISTRATION - III

366(a) : Production and Operation Management - III

(2019 Pattern) (Special Paper-III) (Semester - VI)

(मराठी रूपांतर)

वेळ : 2½ तास]

[एकूण गुण : 50

- सूचना : 1) सर्व प्रश्न सोडविणे अनिवार्य आहेत.
2) उजवीकडील अंक प्रश्नांचे पूर्ण गुण दर्शवितात.
3) संदर्भासाठी मुळ इंग्रजी प्रश्नपत्रिका पहावी.

- प्रश्न 1) अ) बहुपर्यायी प्रश्न. (कोणतेही पाच) [5]
- i) अ ब क विश्लेषण साठी वापरले जाते.
अ) सी.पी.एम. ब) पी.ई.आर.टी.
क) साठा नियंत्रण
- ii) हा उत्पादन नियोजन आणि नियंत्रणाचा कणा आहे.
अ) सामग्री गरज नियोजन ब) मागणीचे आर्थिक गणित
क) मुल्य साखळी नियंत्रण
- iii)हे उत्पादन प्रक्रिया सुधारण्यासाठी असलेल्या साधनांचा व धोरणांचा एक संच आहे.
अ) सिक्स सिग्मा ब) गुणवत्ता व्यवस्थापन
क) अ ब क वर्गिकरण
- iv) ही संज्ञा लॉजिस्टिक्स व गोदामे यासाठी वापरली जाते.
अ) अ ब क विश्लेषण ब) क्रॉस डॉकिंग
क) व्हॅल्यू चेन प्रक्रिया
- v) मालसाठा मागणी वेळेची गणना करण्यासाठी खालीलपैकी कोणते मॉडेल वापरले जाते?
अ) इकॉनॉमिक आर्डर क्वान्टिटी मॉडेल
ब) रिऑर्डर पॉइंट मॉडेल
क) फिक्स ऑर्डर इन्व्हेंटरी मॉडेल

- vi) उत्पादन निर्मितीसाठी लागणारा महत्वाचा घटक म्हणजे होय.
 अ) वित्त ब) कच्चा माल
 क) यंत्रसाग्रगी
- vii) ही एक क्रिया आहे, ज्याद्वारे वस्तू व सेवांचे उत्पादन केले जाते.
 अ) उत्पादन ब) खरेदी
 क) विपणन
- ब) जोड्या लावा. (कोणत्याही पाच) [5]
- | गट 'अ' | गट 'ब' |
|-----------------------------|-----------------------------|
| i) टी क्यू एम | अ) वस्तूचे वितरण |
| ii) गुणवत्ता व्यवस्थापन | ब) टोटल क्वालिटी मॅनेजमेंट |
| iii) वितरण साखळी व्यवस्थापन | क) गुणवत्ता नियंत्रण |
| iv) मालसाठा व्यवस्थापन | ड) जास्तीचा नफा |
| v) यंत्रकुल | इ) खर्च नियंत्रण |
| vi) ई.ओ.क्यू. | फ) उत्पादन प्रक्रिया |
| vii) उत्पादन नियोजन | ग) इकॉनॉमिक ऑर्डर क्वांटिटी |

- प्रश्न 2) टिपा लिहा. (कोणत्याही दोन) [10]
- अ) वाहतुकीचे माध्यम.
 ब) मागणीचे आर्थिक गणित.
 क) यंत्रकुलाचे फायदे
 ड) उत्पादन नियंत्रणाची उद्दिष्टे

- प्रश्न 3) अ) यंत्रकुलाची विविध तंत्रे स्पष्ट करा. [8]

- ब) उत्पादन व्यवस्थापनाची कार्ये स्पष्ट करा. [7]

- प्रश्न 4) अ) मालसाठा व्यवस्थापनात संगणकीय उपयोग कसा होतो ते सविस्तर स्पष्ट करा. [8]

- ब) वितरण साखळीचे टप्पे सविस्तर स्पष्ट करा. [7]

